



Guía de ensamblaje inicial

Gracias por adquirir una fresadora CNC Red Fox 2.
Antes de empezar a trabajar vamos a ensamblar las partes de la máquina.
Tiempo estimado: 20 minutos.

Necesitas:

- Llaves allen de los números 3, 5 y 6 (llaves manuales, no sirve un atornillador eléctrico)
- Una mesa o superficie de apoyo limpia.
- Dos personas como mínimo (recomendamos tres personas)

Pasos a seguir:

1. Abrir el embalaje de la máquina, sacar la plancha de espuma grande que se encuentra en la parte superior y colocarla encima de la mesa para trabajar encima de ella.
2. Al abrir la caja de la máquina y extraer las primeras espumas y cajas, veremos estas 2 piezas, el "puente" y el "eje Z", unidas por unos cables:



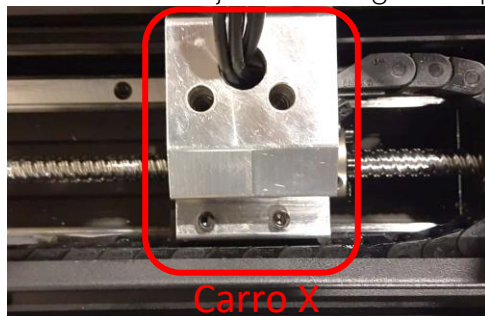
El primer paso del ensamblado es unir ambas piezas entre sí.

3. Entre dos o tres personas sacaremos el puente y el eje Z (señalados en la foto de arriba) de la caja, y los colocaremos sobre la mesa. Atención al peso.



Precaución: No alejar ambas piezas entre sí para evitar daños o desconexiones en los cables que las unen.

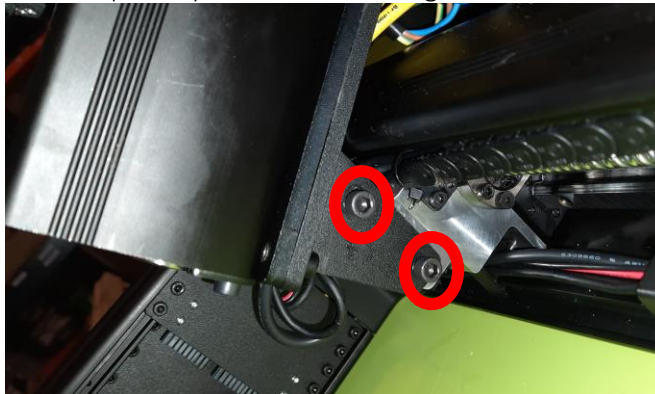
4. Buscamos la bolsita de plástico con 4 tornillos M6 de 16mm de longitud, que viene incluida en la caja de cartón de accesorios.
5. Ahora identificaremos esta pieza de aluminio, llamada "carro X". Será donde montemos el "eje Z" en el siguiente paso.



6. Montamos el "eje Z" en el carro X señalado en el paso anterior, en esta orientación:



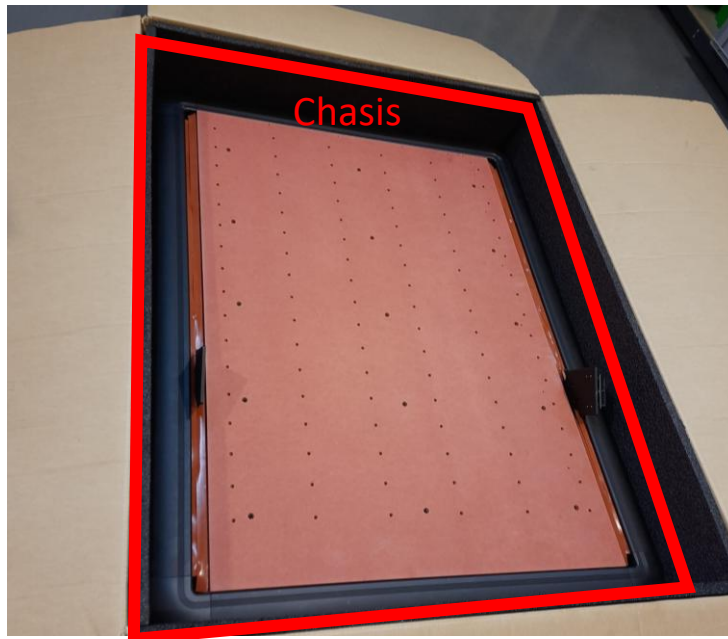
Para unir ambas partes, insertaremos los 4 tornillos M6 de 16mm en las 4 roscas que hay en el carro X, según se ve en las siguientes imágenes:



Los tornillos que acabamos de colocar sirven también para ajustar la verticalidad del eje Z, ya que antes de apretarlos, permiten una oscilación del cabezal de fresado. Los apretamos fuertemente con la llave allen del nº5.

¡Perfecto! Ya tenemos el puente completo. Lo retiramos a un lado.

7. El siguiente paso es montar el puente sobre el chasis de la máquina. Para ello identificamos el chasis de la máquina en el embalaje original:

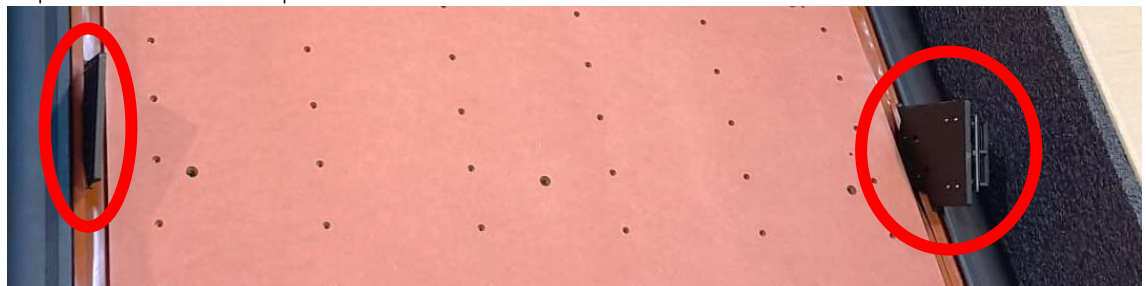


Y sacamos el chasis entre tres personas, para colocarlo sobre la mesa.



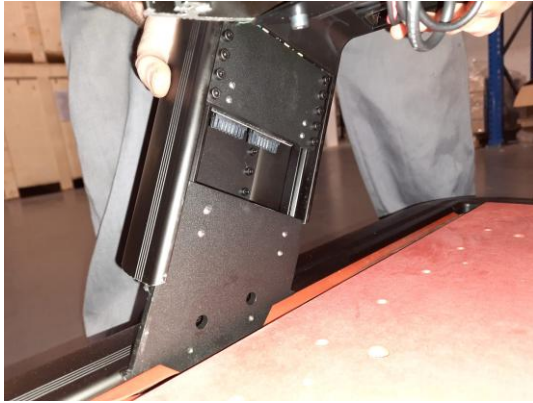
Precaución: El chasis de la máquina pesa bastante y se debe tener cuidado en su manipulación para evitar daños a personas y a la propia máquina.

8. Identificamos los "carros Y". Serán los lugares del chasis donde montaremos el puente. Son estas piezas:



9. Agarramos el puente montado anteriormente entre dos personas y lo insertamos en los dos carros Y anteriores, que servirán de guía. Atención a la orientación. Observar las siguientes imágenes atentamente.



**Lado izquierdo****Lado derecho**

Debemos insertar totalmente el puente hasta que no haya ningún espacio, como en las siguientes imágenes:



10. Buscamos la bolsita de plástico con 4 tornillos M8 de 65mm de longitud, que viene incluida en la caja de cartón de accesorios.
11. Insertamos los tornillos M8 en los agujeros que hay que los carros Y, buscando una rosca que hay en el interior de los mismos, al fondo. Los empezaremos a roscar únicamente con la mano, sin fuerza.



12. Finalmente, los terminaremos de apretar con el lado largo de la llave allen del nº 6, utilizando únicamente la mano. No ejerceremos mucha fuerza en el apriete, solamente la justa para que no se mueva. Esto es importante.



13. Identificamos las 4 patas de goma. Vienen en una bolsita de plástico en la caja de cartón de accesorios. Vamos a ponerlas en las 4 esquinas del chasis, por su parte inferior.



14. Levantamos entre dos personas la parte delantera de la máquina y roscamos una de las patas en el agujero de la esquina izquierda marcado en la siguiente foto:



15. Repetimos el proceso en las otras 3 esquinas de la máquina hasta tener las 4 patas puestas. Estas patas son regulables para adaptarse a la mesa donde se coloque la máquina.
16. Buscamos el soporte para tablet incluido en la caja de cartón de accesorios, y lo colocamos al final del brazo de soporte de tablet que está en la esquina delantera derecha de la máquina, según la siguiente imagen:



Los siguientes pasos serán para montar el sistema de aspiración de la máquina. Si no se va a instalar aspiración, no son necesarios.

17. Buscamos este agujero roscado situado en la esquina izquierda del puente, en la parte trasera, ya que en él montaremos la siguiente parte:



18. Buscamos la abrazadera de plástico para el tubo de aspiración, que se encuentra con un tornillo de M6 de 16mm de longitud dentro de una bolsita en la caja de cartón de accesorios (ver siguiente foto para identificarla).

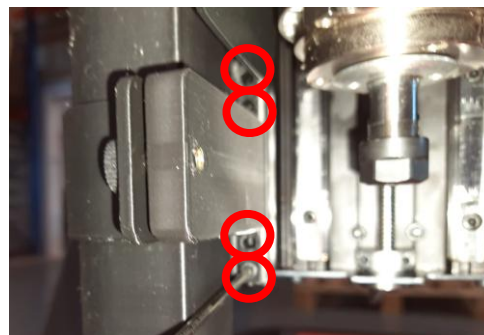
Colocaremos dicha abrazadera con el tornillo utilizando la llave allen del nº5, en el agujero roscado que señalamos en el punto anterior, insertando el tornillo hasta el final **pero sin apretar demasiado, solamente con la fuerza de la mano. La abrazadera debe poder girar un poco.** De esta manera:



19. Insertamos el tubo de aspiración en la abrazadera de manera que cuelgue por el lateral izquierdo de la máquina, y pondremos el **clip de plástico** para mejorar la sujeción del tubo. En ese extremo del tubo que cuelga será donde conectaremos nuestro aspirador de viruta. La abrazadera girará con el tubo, es normal.



20. Buscamos las piezas de plástico del sistema de aspiración, junto con los 4 tornillos M4x16 que van en la misma bolsa. Instalaremos estas piezas en el cabezal de la máquina con la llave del nº3, colocando tornillos en los agujeros marcados en la imagen derecha.



21. Por último, insertaremos el tubo de aspiración en la parte superior del sistema de aspiración como en la siguiente imagen.





NomadTech

RedFox2
ATELIER