

Ion Plasma Basic

Consideraciones y diagrama de conexionado

Sobre el generador plasma

Son compatibles con Ion Plasma Basic los generadores y antorchas plasma que **cumplan estos requisitos obligatorios**:

- Encendido **sin alta frecuencia (antorcha "No-HF")**. Los generadores plasma con alta frecuencia provocarán problemas electrónicos en el sistema CNC.
- **Arco piloto**. Consiste en la posibilidad de que el arco plasma salte aunque no tengamos la antorcha tocando el material.
- Conector de salida CNC o, en su defecto, dos cables que **al entrar en contacto enciendan la antorcha plasma**. Estos dos cables normalmente pueden extraerse de la propia antorcha plasma, abriéndola y cogiendo los dos cables que llegan al gatillo de encendido manual.

Es responsabilidad del usuario realizar esta operación o hablar con el fabricante de la antorcha para informarse sobre este proceso.

A mayores, es posible utilizar estas **funciones opcionales** si el generador plasma las admite:

- **Señal "ARC OK" (o "arc transfer", o "transfer OK")**. Indica si el arco plasma se ha establecido correctamente y permite mandar una alarma al programa si se pierde dicha conexión.
- **THC o control dinámico de altura**. A través de un voltaje, se puede controlar la altura a la que está la antorcha de la chapa.

Ion Plasma Basic sólo admite voltajes THC con reducciones 1:50 y 1:100.

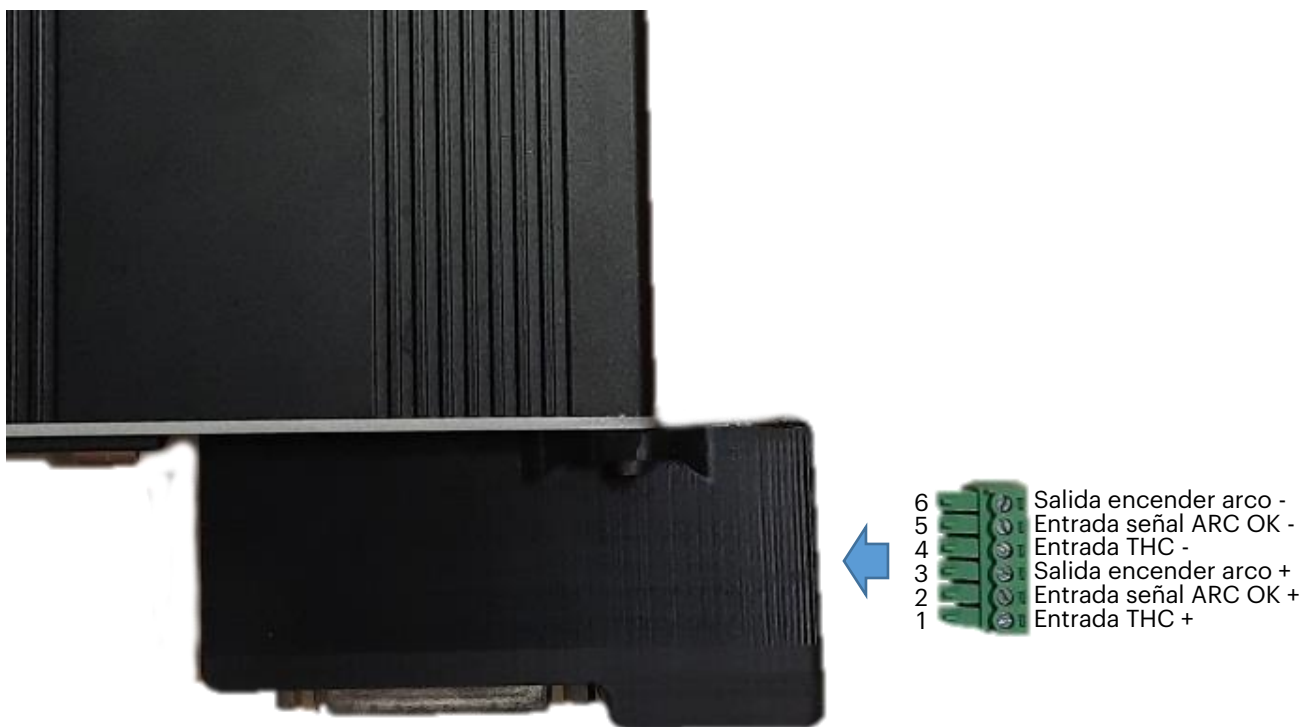
Si el generador plasma ofrece una reducción diferente, no es compatible y puede dañarse la electrónica. Si sólo ofrece el voltaje sin reducir (1:1), puede instalarse un divisor de voltaje externo.

Configuración en NomadPanel según las funciones opcionales

Desde la pestaña "Monitor" de NomadPanel se puede enviar un comando manual. Estos comandos pueden usarse para **cambiar ciertas configuraciones de la máquina**. En función de la existencia o no de ciertas funciones, debemos modificar esta configuración adecuadamente la primera vez.

- **Señal ARC OK:**
 - Si nuestro generador **admite** ARC OK, debemos enviar estos comandos:
 - **\$34=2000**
 - **\$35=1**
 - Si nuestro generador **no admite** ARC OK, debemos enviar estos otros comandos:
 - **\$34=0**
 - **\$35=0**
- **THC:**
 - Si nuestro generador ofrece un voltaje THC con reducción 1:50, enviamos este comando:
 - **\$36=0.5**
 - Si nuestro generador ofrece un voltaje THC con reducción 1:100, enviamos este comando:
 - **\$36=1.0**
 - Si nuestro generador **no ofrece sistema THC, no hay que hacer nada. Pero debemos desactivar la opción de "THC" al generar el trabajo desde Inkscape.**

Conexiones electrónicas



Ejemplo de conexionado (varía según la antorcha y el generador):

